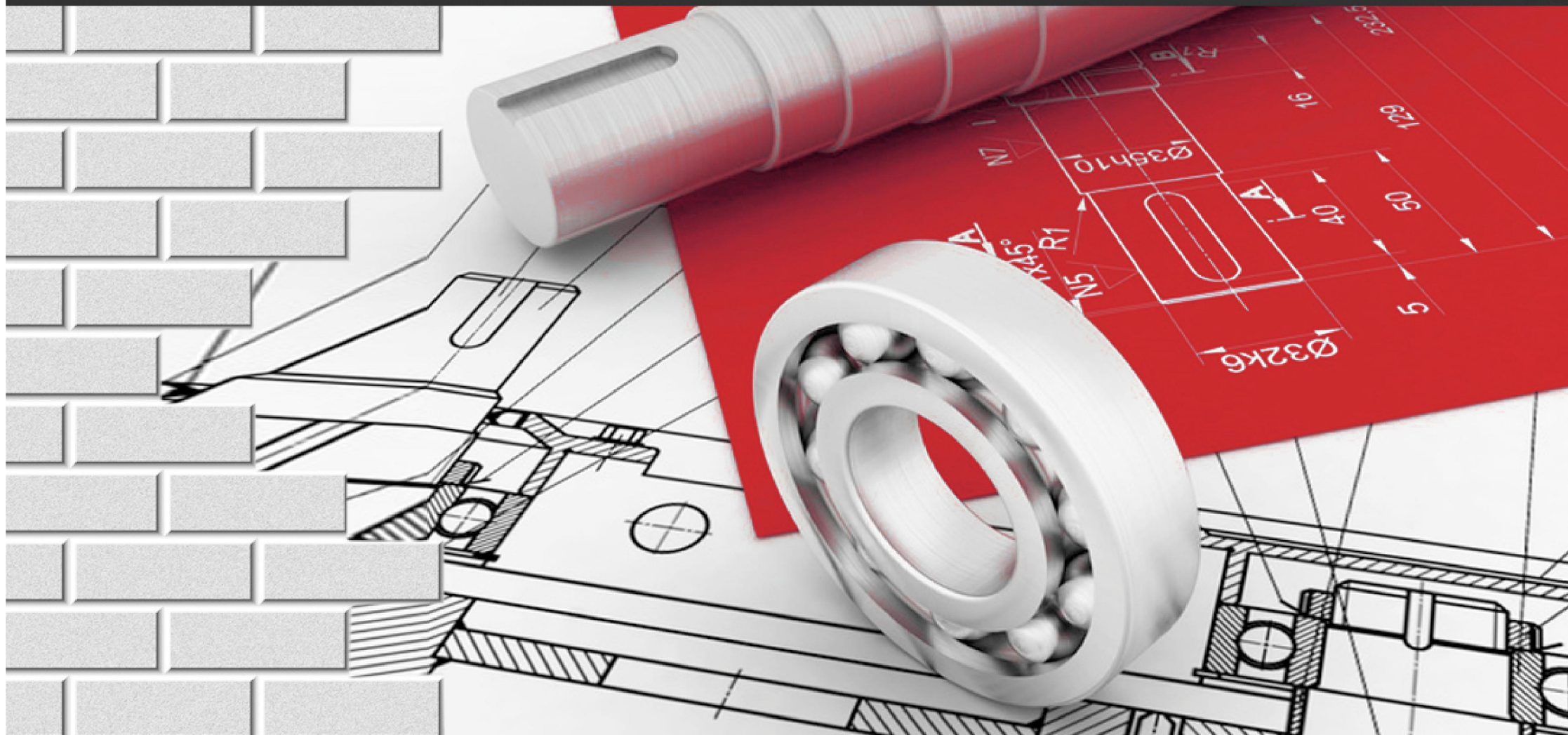


PROFESSIONAL EXPERIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING

ANGRU
engineering



Steinveredelung / Bossierung



Eine wichtige Rolle in der Produktion von Baustoffen, haben in den letzten Jahren Fassadenbaumaterialien eingenommen – besonders die für den individuellen Hausbau. Dazu zählt u.a. der Kalksandstein, der aufgrund seiner Eigenschaften, ökologischer Verträglichkeit, Beständigkeit, Vielfalt und niedrigen Kosten inzwischen in einigen Regionen der Welt zu den beliebtesten Materialien gestiegen ist.

Unsere Maschinen, wie z.B.:

- Standard-Bossiermaschine
- Ständer-Twin-Head-Bossiermaschine
- Ständer-Stanze
- Imprägniermaschine
- Transport- und Handlingsysteme

Ermöglichen unseren Kunden die Herstellung von High-End-Produkten, wie gebrochene und bossierte Läufer, Kopfläufer oder Riemchen. Eine Besonderheit unserer Technologie ist die Herstellung einer umlaufender Fugenkante, die weltweit als einzige angeboten wird.



ANGRU®-Bossiermaschine

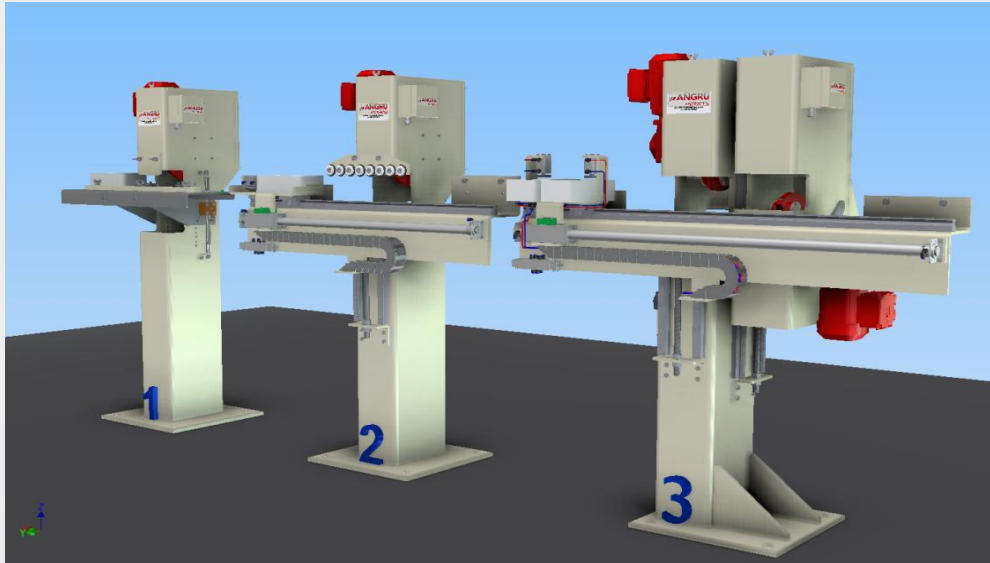
Mit dieser Maschine werden glatte KS-Verblender, Keramikziegel oder Naturstein im Bossierverfahren bearbeitet. Diese Bearbeitungsmethode verleiht dem Stein eine raue und einzigartige Oberfläche.

Die ANGRU-Bossiermaschine transportiert die Steine mittels seitlich angeordneter Förderbänder durch die Arbeitszone der Bossierwerkzeuge und anschließender Imprägnierung. Ausgestattet mit einem Roboter (Option), kann diese Einheit als eine vollautomatische Anlage betrieben werden.

Bedienerfreundlichkeit, Zugänglichkeit und stabile Bauweise unterstreichen ihre Besonderheiten.

Technische Daten:

Kapazität:	ca. 1.200 h ⁻¹
Abmessung (LxBxH):	5.800 x 1.560 x 1.720 mm
Steinformat (LxBxH):	250 x 65-80 x 120 mm
Installierte Leistung:	3,5 kW



ANGRU®-Bossiermaschine

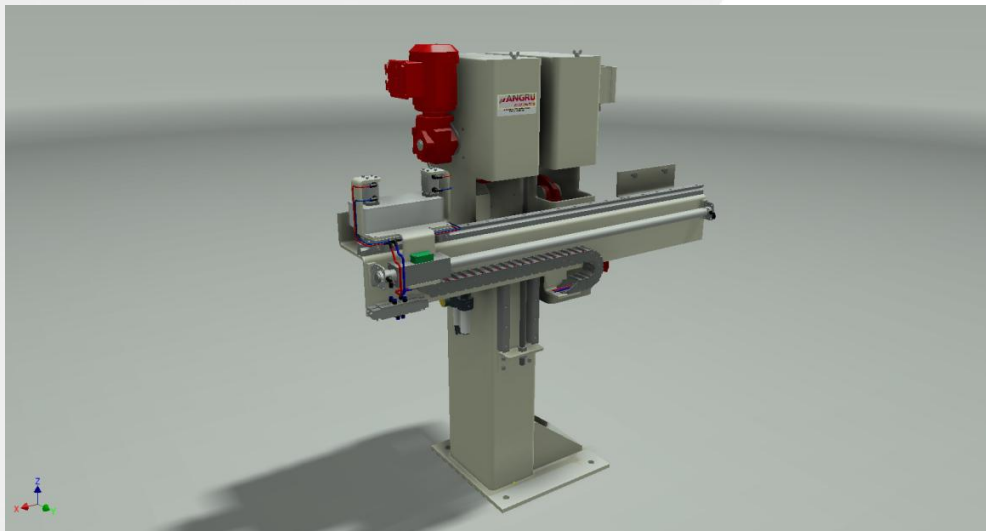
Ständerversion

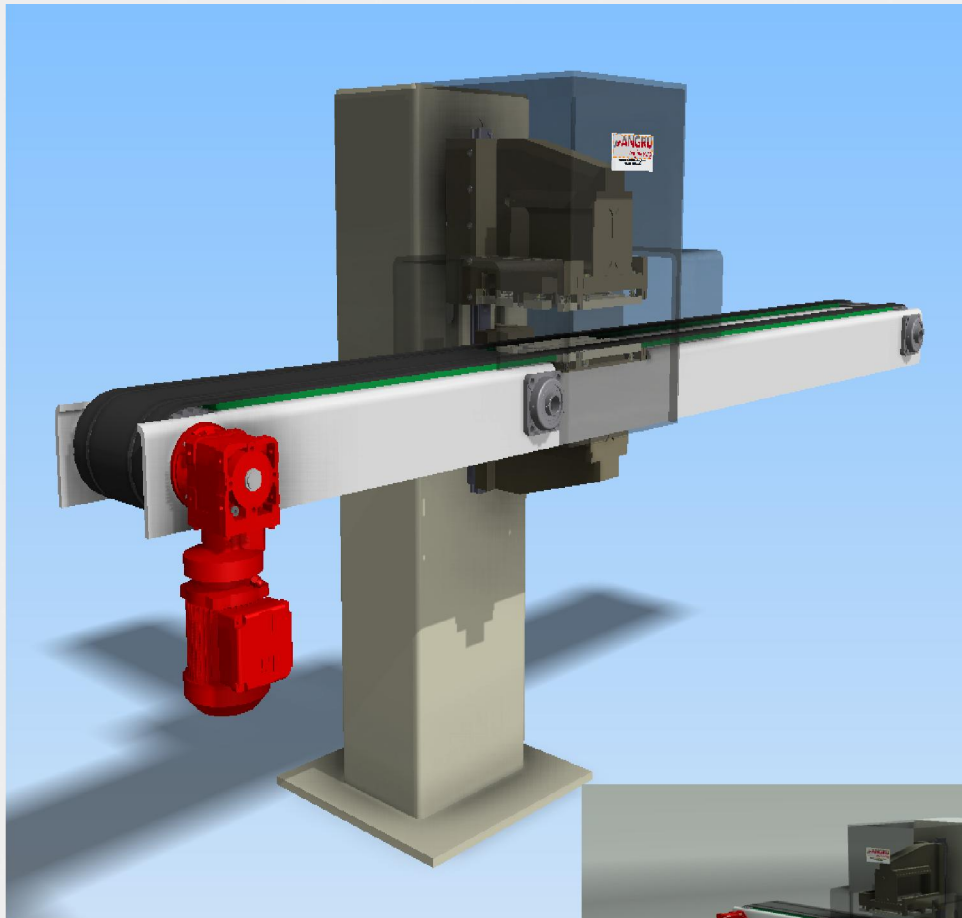
Die Ständerversion der Bossiermaschine wurde entwickelt als die low-cost-Lösung. Sie kann in drei verschiedenen Varianten angeboten werden:

- 1. Basismaschine – ca. 100 - 120 Steine/h
- 2. Comfort – ca. 180 – 200 Steine/h
- 3. Twin-Head – ca. 350 - 400 Steine/h

Die Besonderheit dieser Maschine ist ihre absolute Bedienungsfreundlichkeit, Preis-Leistungsverhältnis und Mobilität.

In Kombination von zwei Ständer-Bossier-Maschinen ist es möglich - relativ kostengünstig - einen Verblender mit umlaufender Fugenkante herzustellen.

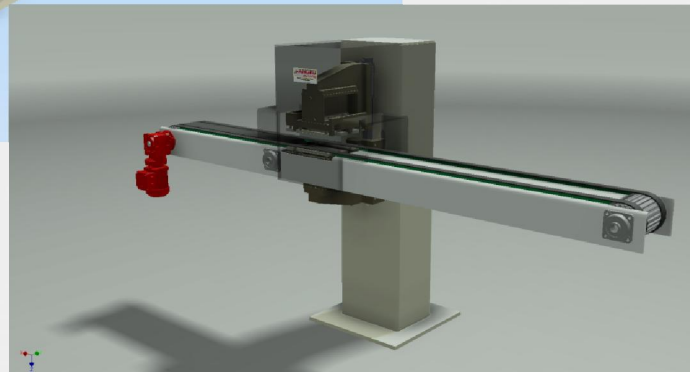




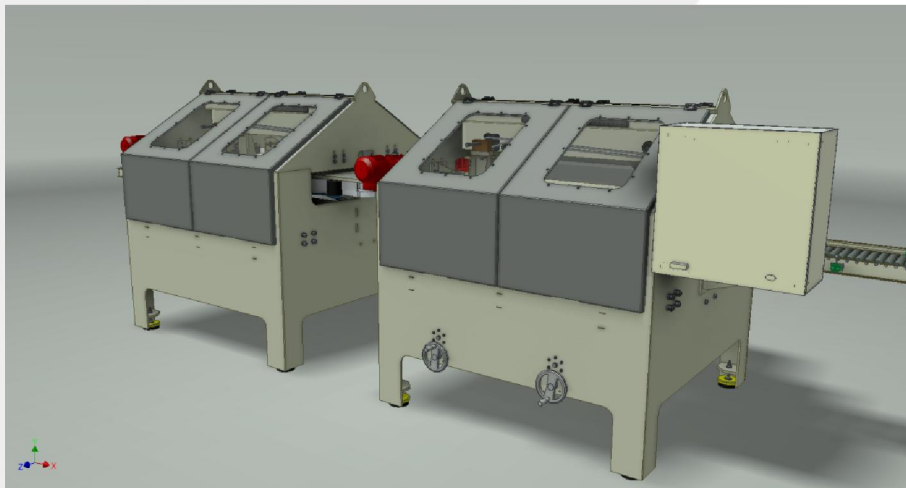
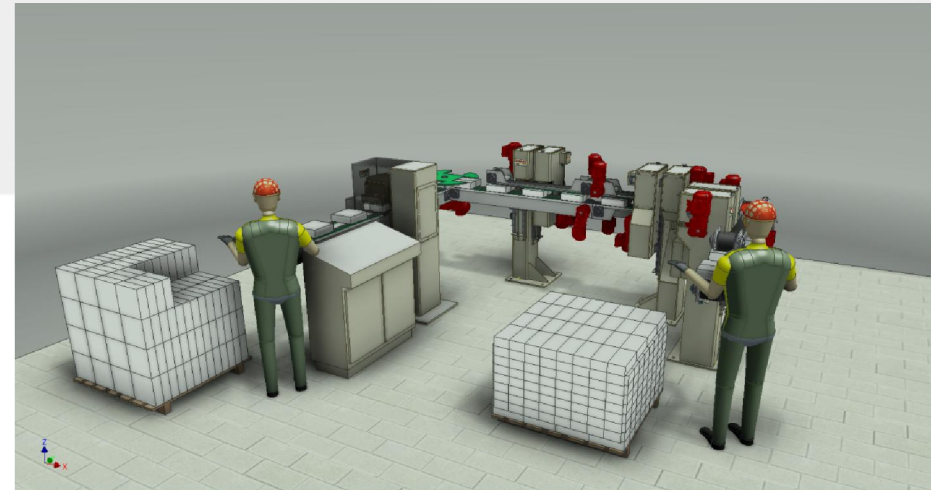
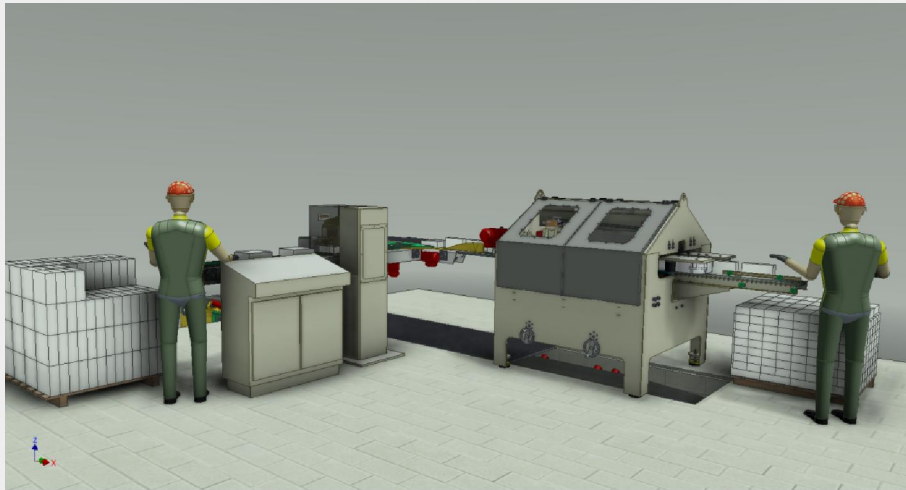
ANGRU®- Stanze Ständerversion

Diese Maschine ergänzt die Ständermaschinenfamilie von ANGRU und dient ebenfalls der KS-Verblenderherstellung. Mittels zwei synchron arbeitenden Werkzeugen wird der KS-Stein halbiert/gebrochen und die Oberflächenstruktur nach der Bearbeitung bekommt eine schöne, ebene und raue Struktur.

Auch hier gelten die gleichen Merkmale, wie Bedienungsfreundlichkeit, Preis-Leistungsverhältnis und Mobilität.

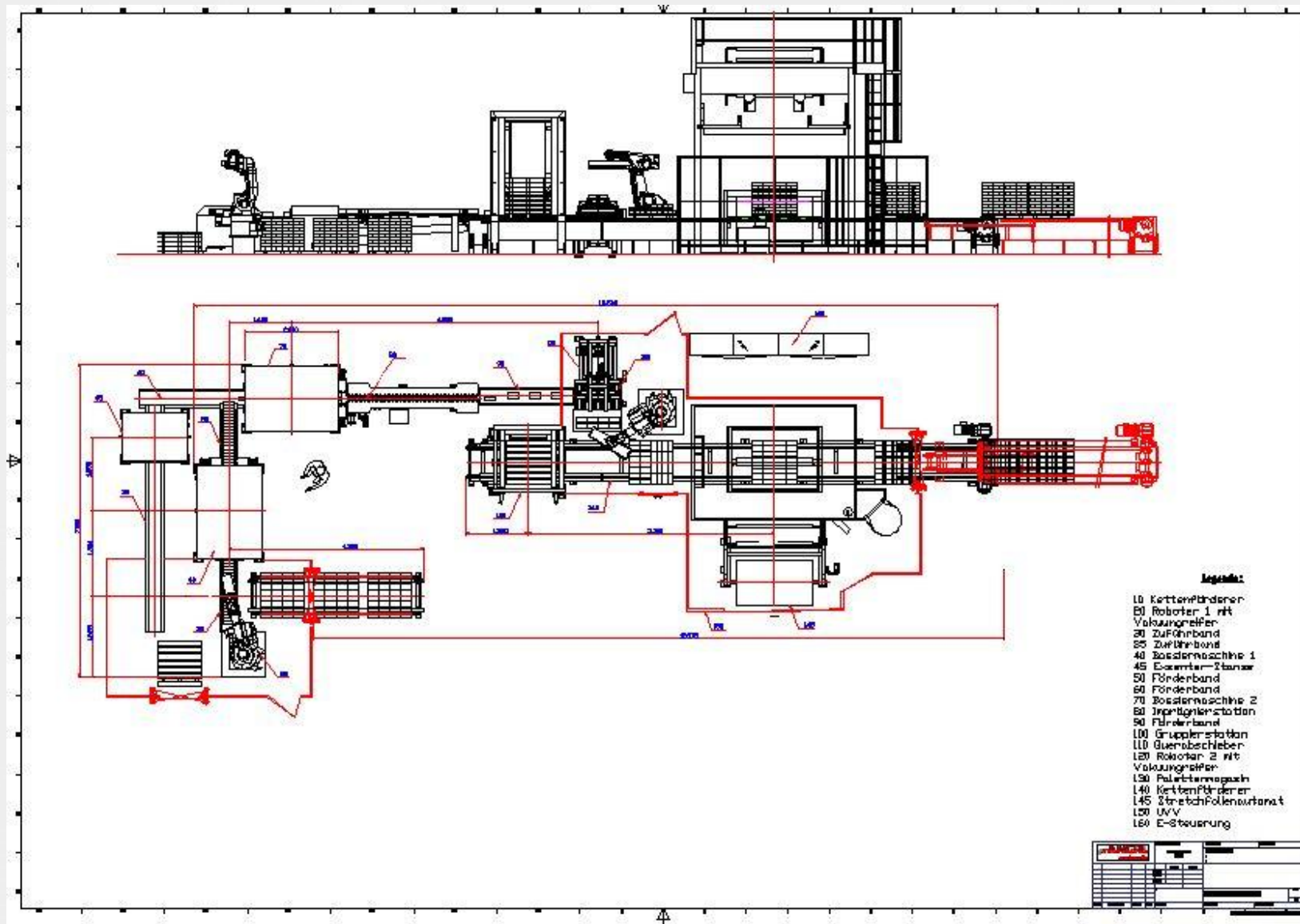


ANGRU®- Brech- und Bossierlinie



Entsprechend den Kundenanforderungen, lassen sich unsere, vorgestellten Maschinen relativ günstig zu einer kompletten Brech- und Bossieranlage miteinander kombinieren, die im späteren Verlauf ohne großen Aufwand zu einer vollautomatischen Fertigungslinie ausgebaut werden kann. Unser Konzept zeichnet sich durch seine Übersichtlichkeit, Bedienfreundlichkeit und Kompaktheit aus. Die zu erwartende Leistung einer Semiautomatik-Anlage beträgt ca. 1.000 – 1.200 Steine/h, die im vollautomatischen Modus die doppelte Kapazität – ca. 2.400 Steine/h - erreichen kann.

ANGRU®- Brech- und Bossierlinie



Qualität ist niemals Zufall; sie ist immer das Ergebnis hoher Ziele, aufrichtiger Bemühung, intelligenter Vorgehensweise und geschickter Ausführung.

(Will A. Foster)

PROFESSIONAL EXPERIENCE IN MECHANICAL ENGINEERING



Kontakt Daten:

ANGRU engineering

Sandersheide 72, 49479 Ibbenbüren (Germany)

Tel. Nr. +49-151-25249052

E-Mail: info@angru-engineering.de

www.angru-engineering.de